
PASTE MICRONIZZATE INALTERABILI



PASTE MICROVAL CONSIGLIATE IN FUNZIONE DELLA DUREZZA DEI METALLI DA LAVORARE

MICROVAL **giallo**
 miscela di ossidi e carburi

MICROVAL **grigio**
 miscela di ossidi e carburi

MICROVAL **rosso**
 diamante monocristallino a taglio standard

grigio **MICROVAL**
 miscela di ossidi e carburi

grigio **MICROVAL**
 miscela di ossidi e carburi

verde **MICROVAL**
 diamante monocristallino a taglio più uniforme

° HB	° HRB	° HRC	° HV
....
347	110	37	357
357	111	38	371
367	111	39	381
377	112	40	391
387	112	41	404
398	113	42	416
408	114	43	427
419	114	44	440
430	115	45	453
442	115	46	468
453	116	47	482
464	117	48	497
476	117	49	513
488	118	50	528
500	118	51	549
512	119	52	567
524	119	53	585
536	120	54	604
548	120	55	623
561	120	56	646
574	121	57	666
587	121	58	693
600	122	59	720
613	122	60	746
627	122	61	772
635	123	62	797
650	123	63	826
....

MICROVAL **blu**
 diamante policristallino

GRANE STANDARD	
MICRONS	F.E.P.A.
1	1.500
3	1.200
5	1.000
7	800
9	600
15	500/400
25	360
30	320
45	240
60	180

° HB = BRINELL
 ° HRB = ROCKWELL " B "
 ° HRC = ROCKWELL " C "
 ° HV = VICKERS

RIVENDITORE di ZONA

Le informazioni contenute nella presente scheda rappresentano al meglio le nostre attuali conoscenze in materia, senza peraltro fornire garanzie sulla loro validità. All' utilizzatore è pertanto demandato il compito di approfondire, mediante l'esperienza, l'esattezza di queste informazioni.

01/01/25